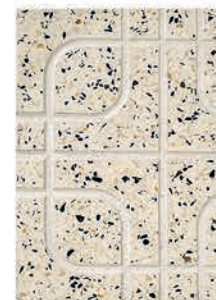


**OMC COSTRUZIONI MECCANICHE**





TECNOLOGY & INNOVATION

[WWW.OMCCAPRELLA.IT](http://WWW.OMCCAPRELLA.IT)



La **OMC Costruzioni Meccaniche** progetta e costruisce macchinari e impianti automatici per la produzione di manufatti in cemento, pavimenti industriali, mattonelle in graniglia levigate e lucidate per interni, mattonelle a disegno per marciapiedi ed esterni.

Grazie alla produzione impostata con programmi gestionali flessibili, siamo in grado di soddisfare tutte le esigenze del cliente, mantenendo alti standard qualitativi. Carpenteria, verniciatura e cablaggi elettrici sono curati e controllati da personale altamente qualificato, inoltre la produzione della componentistica meccanica avviene tramite l'ausilio di macchinari CNC di ultimissima generazione, mentre per l'assemblaggio dei macchinari è utilizzata esclusivamente componentistica di prima qualità controllata.

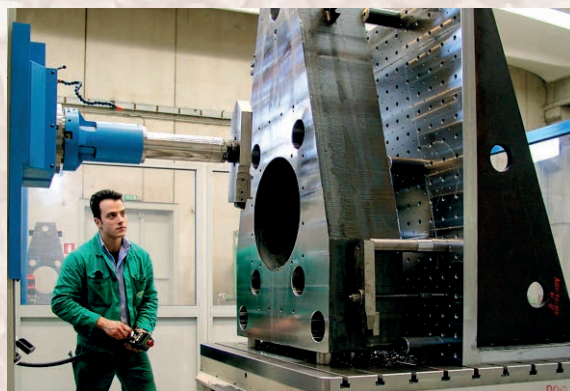
La progettazione viene eseguita con l'ausilio di sistemi **C.A.D. 3D** e **C.A.E.** di ultima generazione, garantendo precisione e affidabilità di ogni singolo componente prodotto e offrendo al cliente un preciso studio del layout della fabbrica.

La **OMC Costruzioni Meccaniche** si distingue per l'assistenza, la collaborazione e l'efficienza data ai nostri clienti prima e dopo l'acquisto.

L'azienda, nel seguire l'evoluzione tecnica e di mercato, ha investito molto sia sul piano della progettazione sia su quello della costruzione, questo consente di offrire sul mercato macchinari e impianti che si distinguono per la facile conduzione e la facile manutenzione, oltre che l'alta produttività.

La **OMC Costruzioni Meccaniche** tende al costante miglioramento del proprio prodotto, apportando innovazioni tecnologiche, per cui si riserva il diritto di apportare modifiche ai propri macchinari senza darne preavviso.

*Le foto e i dati riportati in questo catalogo sono indicativi e non vincolanti, in quanto possono variare a seguito di sviluppo tecnologico.*





La **OMC Costruzioni Meccaniche** projette et construit des machines et des installations automatiques pour la production de produits en ciment, de carrelage civils et industrielle, des carreaux lisse et poli pour les intérieurs, de carreaux avec motifs pour les trottoirs et revêtements de sol extérieur.

Avec une production effectuée avec programmes de gestion flexibles, nous sommes en mesure de répondre à tous les besoins des clients, tout en maintenant des normes élevées de qualité. La menuiserie, la peinture et le câblage électrique sont effectués et contrôlés par un personnel hautement qualifié, également la production de composants mécaniques a lieu à l'aide de machines à commande numérique de la dernière génération et pour l'assemblage de machines sont utilisés seulement composants de première qualité contrôlée.

La conception est réalisée à l'aide de systèmes **C.A.D. 3D** et **C.A.E.** de dernière génération, garantissant la précision et la fiabilité de chaque composant produit et offrant au client une étude précise de le layout de l'usine.

La **OMC Costruzioni Meccaniche** se distingue sur tout pour l'assistance, la collaboration et l'efficacité offerte à nos clients avant e apres l'achat de la machine. La société, en suivant l'évolution technique et commerciale, a fortement investi en termes de design et de construction, ce qui nous permet d'offrir, sur le marché, des machines et des systèmes qui se caractérisent par une utilisation facile et une maintenance aisée, ainsi que pour la productivité élevée.

La **OMC Costruzioni Meccaniche** travaille pour l'amélioration constante de son produit au moyen d'innovations technologiques; elle se réserve par conséquent le droit d'apporter sans préavis des modifications à ses machines.

*Les photos et le données figurant dans ce catalogue ont une valeur indicative et non contraignante pour la société car elles peuvent subir des modifications résultant de l'évolution technologique.*



**OMC Costruzioni Meccaniche** designs and manufactures machines and automatic systems for the production of cement products, industrial and civil flooring, honed and polished tiles for indoor flooring, custom-designed tiles for sidewalks and exterior flooring.

Thanks to our flexible production programs, we are able to meet all customer requirements, while maintaining high quality standards. Carpentry, painting and electrical wiring are executed and controlled by highly qualified personnel, the production of mechanical components is made with CNC machines of the latest generation, and for the assembly of machinery we use only first quality components.

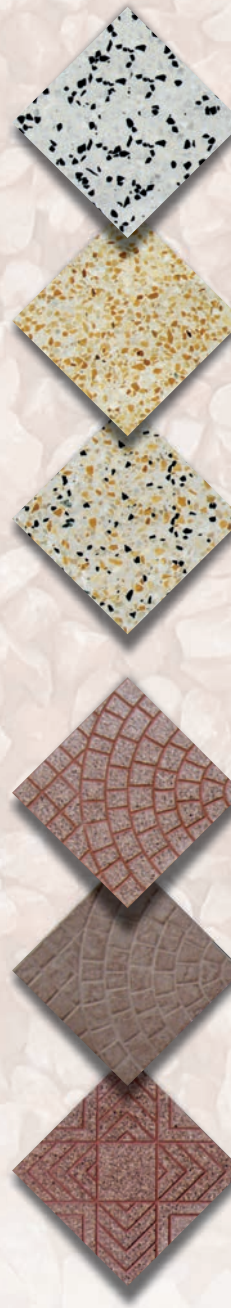
The design process is performed with the most modern **3D C.A.D.** and **C.A.E.** systems, that guaranteeing precision and reliability of each individual component and offering to the customer a precise study of the factory layout.

**OMC Costruzioni Meccaniche** emphasizes the assistance, collaboration and efficiency it offers its customers both before and after the installation of the purchased machinery.

Our company, in following the technical evolution and market request, has invested heavily both in terms of design and construction quality, this allows us to offer, on the market, machines and systems that are characterized by easy operation and easy maintenance, as well high productivity.

**OMC Costruzioni Meccaniche** tends to continuously improve its products making technological innovations and reserves the right to make changes in its machinery without notice.

*Photos and data shown in this catalog are indicative and not binding, as they can vary as a result of technological development.*



# OM600-300T



20x20x4 - 25x25x4

30x30x2 - 33x33x2

40x40x1 - 50x50x1

30x60x1 - 40x60x1



## Pressa Rotativa Automatica Mod. OM600-300T

Costruita con materie prime selezionate, con una solida struttura interamente in acciaio.

Tecnologicamente evoluta, con elevata varietà di prestazioni e ottima produttività.

La **Pressa Rotativa Automatica Mod.OM600-300T** è un macchinario di facile conduzione e le varie possibilità produttive ne permettono l'impiego in diversi settori della pavimentazione civile e industriale: mattonelle per interni levigate e per esterni lisce o a disegno (*WASH-BETON*); possibilità di produrre formati fino al **50x50 e 40x60**.

### Caratteristiche Tecniche

A sei stazioni così utilizzate:

- La **prima** utilizzata per il dosaggio e la vibrazione della malta con **Dosatore Automatico Del Primo Strato Mod. KM200**, che distribuisce in maniera perfetta e costante l'impasto dentro gli stampi della pressa;
- La **seconda e terza** stazione sono utilizzate per la vibrazione che compatta in modo ottimale l'impasto;
- La **quarta** stazione utilizzata per la distribuzione e la rasatura del secondo strato con **Dosatore Automatico Mod. DC200**, che distribuisce l'impasto dentro gli stampi della pressa tramite cassetto mobile movimentato da biella meccanica; dotato di gruppo motoriduttore a ingranaggi in bagno d'olio, gruppo vibrante pneumatico per facilitare lo scarico, rasatore in gomma, azionato pneumaticamente e con pressione regolabile, per una perfetta pulizia dello stampo;
- La **quinta** stazione utilizzata per la **pressatura in due tempi**: la prima di accostamento veloce fino al compattamento degli inerti dentro lo stampo; la seconda lenta e ad alta pressione fino ad una potenza massima di **315.000 Kg**;
- La **sesta** stazione utilizzata per la sformatura con **pala estrartrice automatica** movimentata con biella meccanica e torretta di accostamento con sistema pneumatico.

### Altre caratteristiche salienti

- **Telai intercambiabili** con chiusura pneumatica degli stampi sui fondi di gomma con forza regolabile; dotata di una stazione per la pulizia e la manutenzione;
- La **rotazione** e l'esatta posizione della tavola avviene tramite una vite senza fine, movimentata da un gruppo motoriduttore con ingranaggi a bagno d'olio;
- **Vibrazione** dei piani vibranti su speciali anti-vibranti in ferro-gomma, con moto-vibratore a masse eccentriche regolabili, potenza 950W (**1.200 Kg di forza centrifuga**);
- **Produzione** possibile fino al formato 50x50x1 con altezza massima delle ghiera di 60 mm;
- **Quadro elettrico di comando** con logica di funzionamento programmabile con PLC, pannello sinottico per i comandi automatici e manuali, visualizzazione delle operazioni in corso e dell'eventuale ricerca dei guasti tramite indicatori luminosi e **pannello Touch-Screen** per la gestione e supervisione del macchinario.

La capacità di produzione è di circa 6,5 cicli/min.;  
Il peso complessivo è di circa 12.000 Kg;  
La potenza installata è di 24,4 kW.



## Presse Rotative Automatique Mod. OM600-300T

Construite avec des matériaux de qualité sélectionnée, avec une structure solide entièrement en acier.

Technologiquement avancé, offrant une grande variété de prestations et une excellente productivité.

La **Presse Rotative Automatique Mod.OM600-300T** est une machine de conduction aisée et elle peut être utilisée dans divers domaines de carrelage civile et industrielle, en raison de ses différentes possibilités de production: carreaux polis pour l'intérieur et carreaux lisses ou avec motif (*WASH-BETON*) pour l'extérieur; avec la possibilité de produire des formats allant jusqu'à **50x50 et 40x60**.

### Caractéristiques Techniques

Elle dispose de six stations utilisées comme suit:

- La **première** est utilisée pour le dosage et la vibration du mortier avec le **Doseur Automatique De La Première Couche Mod. KM200**, qui distribue en manière parfaite et constant le mélange dans le moules de la presse;
- La **deuxième et troisième** station sont utilisées pour la vibration qui compacte en manière optimale le mélange;
- La **quatrième** station est utilisée pour la distribution et le rasage de la deuxième couche avec **Doseur Automatique Mod. DC200**, qui distribue le mélange avec tiroir mobile actionné par une bielle mécanique; équipée avec motoréducteur, group vibrant pneumatique pour faciliter le déchargement, raseur en caoutchouc, à commande pneumatique et avec pression réglable, pour un nettoyage parfait des moules;
- La **cinquième** station est utilisée pour le **pressage en deux temps**: le première d'approche rapide jusqu'à le compactage des matières inertes dans le moule; le deuxième temps lente et à haute pression pouvant aller jusqu'à une puissance max. de **315.000 Kg**;
- La **sixième** station est utilisée pour le démoulage avec **pelle d'extraction automatique**, mouvementé avec bielle mécanique et tourelle d'accostage avec système pneumatique.

### Autres points saillants

- **Châssis interchangeable** avec fermeture pneumatique sur les fonds de caoutchouc avec force réglable; avec une station pour le nettoyage et la manutention;
- La **rotation** et l'exacte position de la table est réalisé par une vis sans fin, qui est mouvementé dans un group motoréducteur avec engrenages en bain d'huile;
- **Vibration** des plans vibrants sur des spéciaux anti-vibrants en fer-caoutchouc, avec moto-vibrateur à masses excentriques réglables, puissance 950W (**1.200 Kg de force centrifuge**);
- **Production** possible jusqu'à le format 50x50x1 avec hauteur au maximum des moules de 60 mm;
- **Tableau électrique** de commande avec logique de fonctionnement programmable avec PLC, panneau synoptique pour les commandes automatiques et manuelles, visualisation des opérations en cours et de l'éventuelle recherche de pannes avec d'indicateurs lumineux et **Écran Tactile** pour la gestion et la supervision de la machine.

La capacité de production est de 6,5 cycle/min. environ;  
Le poids total est 12.000 Kg environ;  
La puissance installée est de 24,4 kW.



## Automatic Rotational Press Mod. OM600-300T

Built with high quality materials and components, with a solid steel structure.

Technologically advanced, with high variety of performance and excellent productivity.

The **Automatic Rotational Press Mod. OM600-300T** is a machine with easy operational features and thanks to its wide range of production characteristics, this unit can be employed in several fields of civil and industrial paving: honed tiles for indoor installation and flat tiles or with custom design (*WASH-BETON*) for outdoor; this machine allows the production up to **50x50 and 40x60**.

### Technical Features

Six stations used as follows:

- The **first** is used for the dosing and the vibration of the mortar with the **Automatic Batcher-Distributor Mod. KM200**, which distributes in a perfect and constant manner the mixing inside the moulds of the press;
- The **second and third** stations are used for the vibration which optimally compact the mortar;
- The **fourth** station used for the distribution and shaving of the second layer with the **Automatic Batching System Mod. DC200**, that distributes the mixing into the moulds of the press using a drawer moved by mechanical link; equipped with gear motor with oil lubricated gears, pneumatic vibrating unit to facilitate unloading, a screed rubber, air actuated and with adjustable pressure, for a perfect cleaning of the mould;
- The **fifth** station used for a **two-stage pressing procedure**: during the first phase the inert materials are quickly approached to be compacted inside the mould; the second stage is slower and employs a higher pressure up to a maximum power of **315.000 Kg**;
- The **sixth** station used for demolding tiles with an **automatic extractor** moved by mechanical link and with approaching turret with pneumatic system.

### Other key features

- **Interchangeable Frames** with pneumatic closing of the moulds on the rubber bottom plates with adjustable force; equipped with a station for cleaning and maintenance;
- The **rotation** and correct positioning of the table is performed using a Worm Screw controlled by a gear motor with oil lubricated gears;
- **Vibration** of the vibrating plan on special anti-vibrating iron-rubber with moto-vibrator with adjustable eccentric masses, with a power of 950W (**1.200 Kg of centrifugal force**);
- **Production** possible up to size 50x50x1 with maximum thickness of mould up to 60mm;
- **Electric Control Panel** with programmable PLC logic, synoptic panel for automatic and manual controls, display of current operations and troubleshooting via luminous indicators and **Touch-Screen** panel for the management and supervision of machine.

The production capacity is about 6.5 cycles/min.;  
The overall weight is about 12.000 Kg;  
The installed power is 24,4 kW.



# KM200



## **Dosatore Distributore Automatico Del 1° Strato Mod. KM200**

*Piastre di scorrimento in acciaio speciale antiusura (HARDOX).*

*Facile installazione su tutti i tipi di presse.*

Progettato e costruito per distribuire in maniera perfetta e costante l'impasto del 1° Strato dentro gli stampi della pressa. Dotato di piastre di scorrimento in acciaio speciale antiusura e di centrale oleodinamica indipendente che comanda, tramite cilindro oleodinamico, il movimento delle tazze di dosaggio dalla posizione di carico a quella di scarico.

Il dosaggio avviene in linea, tramite un cassetto munito di tazze calibrate per ciascun formato: in posizione di riposo le tazze si riempiono della giusta quantità di impasto e, tramite il movimento lineare del cilindro oleodinamico, esse si spostano in posizione di scarico.

Per facilitare lo scarico, una elettrovalvola pneumatica comanda e convoglia un getto d'aria all'interno delle tazze, garantendo una dosata perfetta. Dotato di gruppo planetario con rotazione epicicloidale per la mescola degli inerti, costruito con robusti ingranaggi in acciaio temprato e dotato di quattro agitatori e un rasatore periferico che garantiscono la giusta e rapida dosata, mantenendo l'impasto sempre morbido. Completo di sonda di livello per l'eventuale blocco della pressa e il richiamo dell'impasto dal mescolatore.

**Il peso complessivo è di circa 1.200 Kg;**  
**La potenza installata è di 7,0 kW.**



## **Doseur-Distributeur Automatique De la 1<sup>ère</sup> Couche Mod. KM200**

*Plaques de glissement en acier spéciale anti-usure (HARDOX).*

*Installation facile sur tous les types de presses.*

Projeté et construit pour distribuer un parfait et constante dosage du mélange pour la 1<sup>ère</sup> Couche dans les moules de la presse. Avec plaques de glissement en acier spéciale anti-usure et de unité indépendante hydraulique qui commande, avec un vérin hydraulique, le mouvement des tasses de dosage à partir de la position de chargement jusqu'à le déchargement.

Le dosage est exécuté en ligne, au moyen de un tiroir muni de godets calibrées pour chaque format: en position de repos les godets sont remplis de la juste quantité de mélange et, avec le vérin hydraulique, elles se déplacent linéairement en position de déchargement.

Pour faciliter le déchargement, un électrovanne pneumatique commande et dirige un jet d'air à l'intérieur de tasses, assurant un dosage parfait. Equipé de groupe planétaire avec rotation épicycloïdale pour le mélange des matériaux, construit avec des engrenages robustes en acier trempé et équipé de quatre agitateurs et une lame périphérique qui garantissent la rapide et correcte dosage, en maintenant le mélange toujours doux. Complet avec sonde de niveau pour bloquer la presse et envoyer le signal de decharge à le mélangeur.

**Le poids total est 1.200 Kg environ;**  
**La puissance installée est de 7,0 kW.**



## **Automatic Batcher-Distributor of the 1<sup>st</sup> Layer Mod. KM200**

*Slide plates in special antiwear steel (HARDOX).*

*Easy installation on presses of all types.*

Designed and built for distributing a perfect and constant dosing of 1st layer mortar inside the mould of the press. Equipped with slide plates in special anti-wear steel and independent hydraulic unit that controls, by hydraulic cylinder, the movement of the dosing cups from the loading position to the unloading.

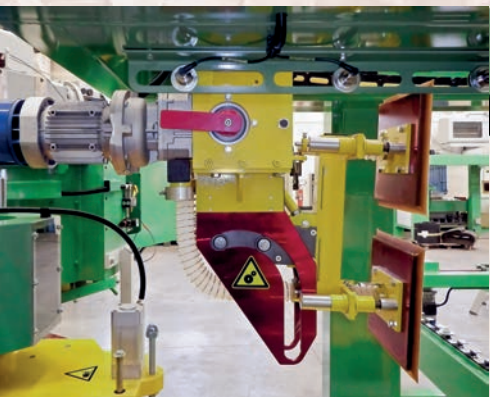
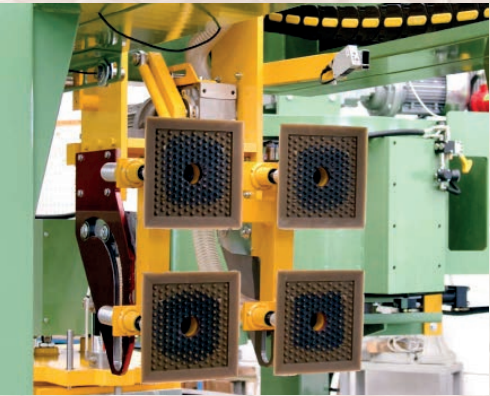
The dosing is in line through a drawer fitted with buckets calibrated for every format: in loading position the buckets are filled with the right amount of mortar and then are moved linearly to the unloading position by the hydraulic cylinder.

To facilitate unloading, a pneumatic solenoid valve controls and directs a jet of air inside buckets, ensuring a perfect dosing. Equipped with planetary group with epicycloidal rotation to mix the aggregates, constructed with robust gears in hardened steel and equipped with four agitators and a peripheral scraper which guarantee the correct and rapid dosing, maintaining the mixture always soft. Complete with level probe for the eventual block of the press and the recall of the mortar from the mixer

**The overall weight is about 1.200 Kg;**  
**The installed power is 7,0 kW.**



# OM50/F • OM50/W







I sistemi automatici per la movimentazione delle mattonelle realizzati dalla **OMC Costruzioni Meccaniche** sono applicabili a tutte le PRESSE ROTATIVE utilizzate per la produzione e lo stampaggio di tutti i tipi di mattonelle per interni ed esterni a disegno (*WASH BETON*), oltre che a tutte le LEVIGATRICI LINEARI utilizzate per la levigatura e la lucidatura delle mattonelle stagionate.

### Movimentatore Automatico Di Prelievo Mod. OM50/F

Realizza automaticamente l'aspirazione delle mattonelle fresche, appena sformate, dalla pala della pressa con l'ausilio di speciali ventose in ferro-gomma, quindi, dopo averle fatte ruotare di 90° con un gruppo meccanico mobile comandato da motoriduttore a velocità regolabile tramite inverter elettronico, le trasferisce e le deposita in posizione verticale dentro un contenitore metallico appositamente progettato.

Le speciali ventose in ferro-gomma, di cui è dotato, consentono il prelievo delle mattonelle con la distribuzione omogenea su tutta la superficie dell'elevata potenza di aspirazione della pompa a vuoto installata.

Dotato di una pista a catena per la movimentazione e il posizionamento automatico dei contenitori metallici.

La capacità di produzione è di circa 6 cicli per minuto;  
Il peso complessivo è di circa 2.600 Kg;  
La potenza installata è di 7,15 kW.

### Movimentatore Automatico Di Prelievo Con Lavaggio Diretto Mod. OM50/W

Caratteristiche come il Movimentatore Mod. OM50/F, è dotato anche di gruppo automatico di lavaggio diretto per la produzione di mattonelle lavate tipo "*WASH BETON*", col doppio vantaggio di eliminare l'impiego di carta chimica ritardante e di evitare la doppia manipolazione delle mattonelle, con conseguente razionalizzazione della produzione e riduzione dei costi.

La capacità di produzione è di circa 5 cicli per minuto;  
Il peso complessivo è di circa 2.800 Kg;  
La potenza installata è di 9,0 kW.



Les systèmes automatiques pour la manipulation des carreaux réalisés par la société **OMC Costruzioni Meccaniche** sont non seulement applicables à toutes les PRESSES ROTATIVES utilisées pour la production de tous les types de carreaux pour l'intérieur et pour les extérieurs avec motif (*WASH BETON*), mais sont également applicables à toutes les PONÇEUSES LINÉAIRES utilisées pour lisser et polir les carreaux secs.

### Système Automatique Pour Le Prélèvement Mod. OM50/F

Réalise automatiquement l'aspiration des carreaux fraîches, démoules sur la pelle de la presse, avec spéciales ventouses en fer-gomme, après les avoir fait tourné de 90° par un groupe mécanique mobile commandée par motoréducteur à vitesse réglable au moyen d'un variateur électronique, les transfère et les dépose en position verticale dans un conteneur métallique spécifiquement conçu. Les spéciales ventouses en fer-gomme, dont il est doué, permettent le prélèvement des carreaux avec la distribution homogène sur toute la superficie de l'élévée puissance d'aspiration de la pompe à vide installée.

Doués d'une piste à chaîne pour le déplacement et le positionnement automatique des contenants métalliques.

La capacité de production est de 6 cycle/minute environ;  
Le poids total est 2.600 Kg environ;  
La puissance installée est de 7,15 kW.

### Système Automatique Pour Le Prélèvement Avec Lavage Direct Mod. OM50/W

Avec caractéristiques comme le Système Mod. OM50/F, est équipé d'un groupe automatique de lavage directe pour la production des carreaux lavé "*WASH BETON*", avec le double avantage d'éliminer l'utilisation du papier retardateur chimique et d'éliminer la double manipulation des carreaux, résultant en rationalisation de la production et réduction des coûts.

La capacité de production est de 5 cycle/minute environ;  
Le poids total est 2.800 Kg environ;  
La puissance installée est de 9,0 kW.



The automatic tiles handling systems manufactured by **OMC Costruzioni Meccaniche** can be applied to all ROTATING PRESSES used for the production and moulding of tiles for indoor flooring and for custom-designed tiles for outdoor installation (*WASH BETON*), and to all LINEAR POLISHING/HONIG MACHINES used to grind and polish weathered tiles.

### Automatic Drawing Conveyor Mod. OM50/F

Automatic device for the removal of the fresh pressed tiles from the extraction device of the press using special iron-rubber suckers, tiles are rotated by 90° with a mechanical group controlled by an electronic inverter, then they are transferred and vertically stacked inside a specially designed metallic container.

The special iron-rubber suckers allow the taking of the tiles with homogeneous distribution on the whole surface of the elevated suction power of the vacuum pump installed.

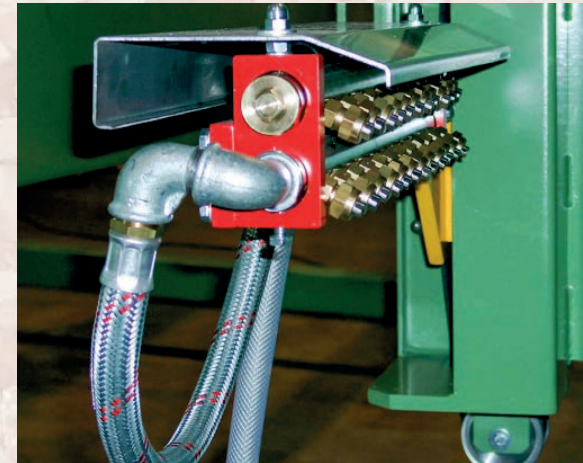
Equipped with a chain-driven conveyor that drives and automatically positions metallic containers.

The production capacity is about 6 cycles per minute;  
The overall weight is about 2.600 Kg;  
The installed power is 7,15 kW.

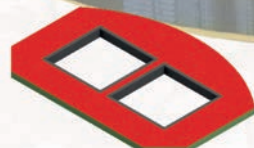
### Automatic Drawing Conveyor With Direct Washing Mod. OM50/W

With the same features of the Automatic Drawing Conveyor Mod. OM50/F, it is also equipped with automatic direct washing unit for the production of "*WASH BETON*" tiles; this offers the double advantage of eliminating the use of chemical retardant paper and avoiding double handling of the tiles, resulting in rationalization of production and cost reduction.

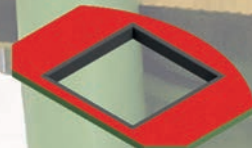
The production capacity is about 5 cycles per minute;  
The overall weight is about 2.800 Kg;  
The installed power is 9,0 kW.



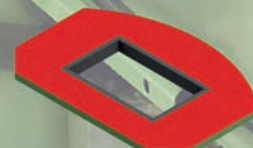
# OM200-R



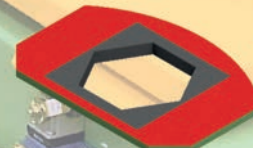
20x20x2 - 25x25x2



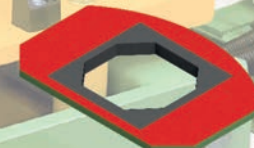
33x33x1 - 40x40x1



40x25x1



ESAGONO 40x1



OTTAGONO 40x1

## **Pressa Semi-Automatica** **Mod. OM200-R**

Ridotto spazio richiesto, alta produttività.

Possibilità di produrre formati dal 25x25x2 al 40x40x1, spessore massimo 60mm.

La **Pressa Semi-Automatica Mod. OM200-R** si distingue per la sua versatilità, la facile conduzione e la ridotta manutenzione.

Dotata di rotazione automatica alternata della tavola, la parziale automatizzazione evita un impegno gravoso agli operatori, migliorando la produttività; le varie possibilità produttive ne permettono l'impiego in diversi settori della pavimentazione civile e industriale, sia per interni che per esterni, con possibilità di produrre formati dal 25x25x2 al 40x40x1.

La macchina, controllata e collaudata, viene consegnata all'utilizzatore pronta all'uso, senza necessità di fondazioni o costruzioni particolari: allacciati il cavo della corrente elettrica e dell'aria compressa è immediatamente pronta per la produzione.

Possibilità di abbinamento con *Pala Estrattrice Automatica* e *Prelevatore Automatico Mod. OM40/F*.

### **Caratteristiche Tecniche**

A due stazioni così utilizzate:

- La **prima** stazione utilizzata per la distribuzione manuale della malta nello stampo, con vibrazione per il compattamento, seguita dalla distribuzione e rasatura del secondo strato;
- La **seconda** stazione utilizzata per la pressatura graduale in due tempi: la prima di accostamento fino al compattamento degli inerti dentro gli stampi; la seconda lenta e ad alta pressione fino ad una potenza massima di **145.000 Kg**, seguita dalla sformatura del prodotto stampato mediante pala estrattrice manuale.

### **Altre caratteristiche salienti**

- **Telai intercambiabili** con chiusura pneumatica degli stampi sui fondi di gomma con forza regolabile;
- Possibilità di stampare prodotti fino a uno spessore massimo di **60mm** nella versione standard;
- **Vibrazione** dei piani vibranti su speciali antivibranti in ferro-gomma con moto-vibratore a masse eccentriche regolabili, potenza 500W (*520 Kg di forza centrifuga*);
- **Centrale idraulica** con pompa a pistoni a portata variabile, costruita con materiali di prima qualità;
- **Quadro elettrico di comando** costruito con componenti di prima qualità e variatore elettronico per la rotazione automatica alternata della tavola della pressa.

**La capacità di produzione** è di circa 3 cicli/min.;  
**Il peso complessivo** è di circa 4.200 Kg;  
**La potenza installata** è di 9,6 kW.

## **Presse Semi-Automatique** **Mod. OM200-R**

Espace nécessaire réduit, productivité élevée.

Possibilité de produire des formats du 25x25x2 au 40x40x1, épaisseur max. 60mm.

La **Presse Semi-Automatique Mod. OM200-R** se distingue par sa versatilité, la facilité d'utilisation et la maintenance réduite.

Équipé avec rotation automatique alternée de la table, l'automatisation partielle évite un engagement lourd pour les opérateurs, avec l'amélioration de la productivité; en raison de ses différentes possibilités de production, elle peut être utilisée dans divers domaines de carrelage civile et industrielle, pour l'intérieurs et extérieurs, avec la possibilité de produire des formats du 25x25x2 au 40x40x1.

La machine, contrôlé et testé, est livré à l'utilisateur prêt à l'emploi, sans la nécessité des fondations ou des constructions spéciales: connecté le câble du courant électrique et de l'air comprimé est immédiatement prête pour la production.

Possibilité de combiner avec *Pelle d'Extraction Automatique* et *Prélevateur Automatique Mod. OM40/F*.

### **Caractéristiques Techniques**

Elle dispose de deux stations utilisées comme suit:

- La **première** station utilisée pour la distribution manuelle du mortier dans le moule, avec vibration pour le compactage, suivie de la distribution et du rasage de la deuxième couche;
- La **seconde** station utilisée pour le pressage progressif en deux temps: le premier d'approche rapide jusqu'à le compactage des matières inertes dans le moule; le deuxième lent et à haute pression pouvant aller jusqu'à une puissance max. de **145.000 Kg**, suivie par le démoulage du produit moulé par la pelle d'extraction manuelle.

### **Autres points saillants**

- **Châssis interchangeable** avec fermeture pneumatique des moules sur des fonds en caoutchouc avec force réglable;
- Possibilité de mouler des produits allant jusqu'à une épaisseur maximum de **60 mm** dans la version standard;
- **Vibration** des plans vibrants au moyen du moto-vibreur avec masses excentriques réglables, puissance 500W (*520 Kg de force centrifuge*);
- **Centrale hydraulique** construite avec des matériaux de qualité, pompe à pistons à débit variable.
- **Tableau électrique de commande** constitué d'éléments de qualité, variateur électronique pour la rotation automatique alternée de la table de la presse.

**La capacité de production** est de 3 cycle/min. environ;  
**Le poids total** est 4.200 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 9,6 kW.

## **Semi-Automatic Press** **Mod. OM200-R**

Reduced space required, high productivity.

Able to produce sizes from 25x25x2 to 40x40x1, up to 60mm of maximum thickness.

The **Semi-Automatic Press Mod. OM200-R** stands out for its versatility, easy operation and low maintenance.

Equipped with automatic alternate rotation of the press table, the partial automation facilitates the work of operators and improves productivity; thanks to its various production possibilities it can be used in various fields of civil and industrial paving, both for indoors and outdoors, and offers the possibility to produce formats from 25x25x2 to 40x40x1.

The machine, controlled and tested, is delivered to the user ready for use, without the need for foundations or special constructions: connected the cables of the electric current and compressed air, it is immediately ready for production.

Possibility to combine with *Automatic Extraction Device* and *Automatic Drawing Conveyor Mod. OM40/F*.

### **Technical Features**

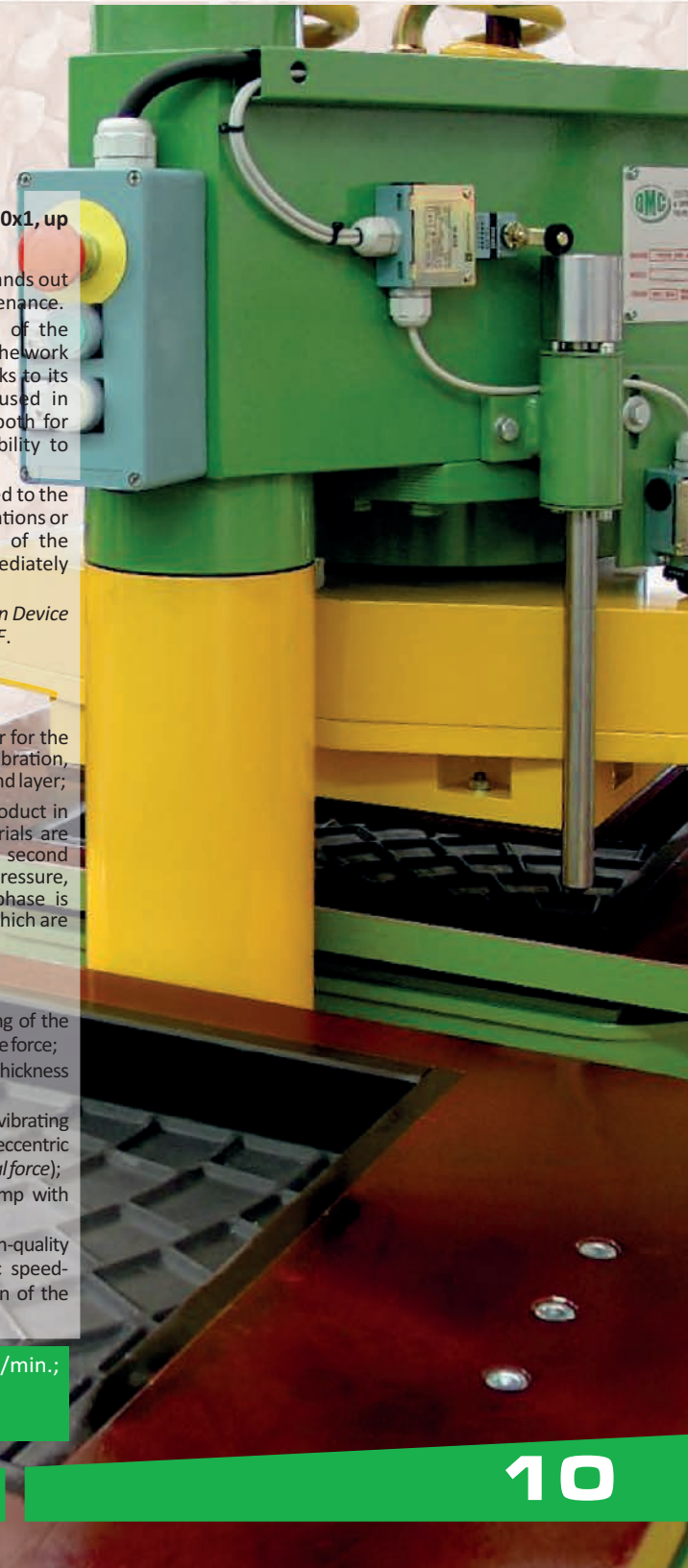
Two stations used as follows:

- The **first** station to manually distribute mortar for the first layer inside the moulds, compacting it by vibration, followed by distribution and shaving of the second layer;
- The **second** station to gradually press the product in two stages: during the first stage, inert materials are progressively compacted in the moulds, in the second stage inert materials are pressed with higher pressure, at a maximum power of **145.000 Kg**; this phase is followed by the ejection of the moulded tiles, which are collected by a manual extractor.

### **Other key features**

- **Interchangeable Frames** with pneumatic closing of the moulds on the rubber bottom plates with adjustable force;
- The press is suitable to mould up to a maximum thickness of **60mm** in the standard version;
- **Vibration** of the vibrating plans on special anti-vibrating iron-rubber with moto-vibrator with adjustable eccentric masses, with a power of 500W (*520 Kg of centrifugal force*);
- **Hydraulic station** equipped with a piston pump with variable flow rate, built with high quality materials;
- **Electric control panel** manufactured with high-quality components and equipped with an electronic speed-change gear for the automatic alternate rotation of the press table.

**The production capacity** is about 3 cycles/min.;  
**The overall weight** is about 4.200 Kg;  
**The installed power** is 9,6 kW.



# OM200-R • OM40/F





## Movimentatore Automatico di Prelievo Mod. OM40/F

*Consente un sensibile miglioramento della produttività.*

*Riduzione della manodopera, razionalizzazione dei costi di produzione.*

Specificatamente costruito per essere utilizzato in abbinamento alla nostra **Pressa Semi-Automatica Mod. OM200-R**, consente di automatizzare le fasi di sfornatura, prelievo e stoccaggio delle mattonelle fresche nei contenitori metallici, migliorando significativamente la produttività e riducendo la manodopera necessaria, con conseguente razionalizzazione dei costi di produzione e gestione.

Progettato con le stesse metodologie e innovazioni applicate ai **Movimentatori Automatici Serie OM50**, l'innovativo sistema di prelievo consente di dotare la Pressa Semi-Automatica di una **Pala Aerea Automatica** per l'estrazione delle mattonelle fresche, quindi ne effettua l'aspirazione con l'aiuto di **speciali ventose in ferro-gomma** per, poi, stocarle in appositi contenitori metallici.

Compatto e robusto, il nuovo **Movimentatore Automatico di Prelievo Mod. OM40/F** porta l'automatizzazione anche nella piccola produzione industriale e nella produzione di mattonelle artigianali e di decoro.

Pensato per contenere i costi di acquisto, abbiamo progettato un **gruppo di prelievo utilizzabile sia per il formato 33x33 che 40x40** con il solo cambio della ventosa di aspirazione e con lo stoccaggio delle mattonelle nello stesso cestello.

### Caratteristiche Tecniche

Sistema automatico robotizzato per il prelievo e lo stoccaggio delle mattonelle fresche, abbinabile alla **Pressa Semi-Automatica Mod. OM200-R**:

- **Stoccaggio verticale** delle mattonelle che consente il compattamento di eventuali microfratture e la graduale asciugatura del prodotto;
- Prelievo mediante **speciali ventose in ferro-gomma**;
- Gruppo di aspirazione a depressione pneumatica composto da speciale pompa per il vuoto;
- Gruppo di prelievo intercambiabile unico per il formato 33x33 e 40x40;
- Velocità di traslazione e rotazione del gruppo di prelievo gestita tramite **variatore elettronico**;
- **Quadro elettrico** di comando con logica di funzionamento programmabile con PLC e **pannello Touch-Screen** per la gestione e supervisione del macchinario.

**La capacità di produzione** è di circa 3 cicli per minuto;  
**Il peso complessivo** è di circa 1.300 Kg;  
**La potenza installata** è di 3,90 kW.



## Système Automatique Pour Le Prélèvement Mod. OM40/F

*Permet une amélioration significative de la productivité.*

*Réduction de la main-d'œuvre, rationalisation des coûts de production.*

Conçu spécifiquement pour être utilisé en conjonction avec notre **Presse Semi-Automatique Mod. OM200-R**, automatise le demoulage, le prélèvement et le stockage carreaux fraîches dans les conteneurs métalliques, améliorant considérablement la productivité et réduisant la main-d'œuvre nécessaire, avec la rationalisation des coûts de production et de gestion.

Conçu avec les mêmes méthodologies et innovations appliquées aux **Systèmes Automatiques Pour La Manipulation Des Carreaux Série OM50**, cette innovat système de prélèvement permet d'équiper la Presse Semi-Automatique d'une **Pelle d'extraction aérienne automatique** pour le demoulage des carreaux fraîches, après il prélève les carreaux avec des **spéciales ventouses en fer-gomme** et les dépose en position verticale dans un conteneur métallique spécifiquement conçu.

Compact et robuste, le nouveau **Système Automatique De Prélèvement Mod. OM40/F** porte l'automatisation dans la petite production industrielle et dans la production de carreaux d'artisanat et décoratifs.

Conçu pour contenir les coûts d'achat, nous avons conçu un **groupe de prélèvement qui peut être utilisé, au même temps, pour les formats 33x33 et 40x40** avec le seul changement de la ventouse d'aspiration et en utilisant le même conteneur métallique pour le stockage.

### Caractéristiques Techniques

Système robotique automatique pour le prélèvement et le stockage de carreaux fraîches, qui peut être combiné avec la Presse Semi-Automatique Mod. OM200-R:

- **Stockage vertical** des carreaux qui permet le compactage de toutes les micro-fractures et l'assèchement progressif du produit;
- Prélèvement de carreaux avec **ventouses spéciales en fer-caoutchouc**;
- Groupe d'aspiration composé par pompe à vide spécial;
- Groupe de prélèvement interchangeable, même groupe pour les formats 33x33 et 40x40;
- Vitesse de déplacement et de la rotation de l'unité de prélèvement avec **variateur électronique**;
- **Tableau électrique** de commande avec logique de fonctionnement programmable avec PLC et **Écran Tactile** pour la gestion et la supervision de la machine.

**La capacité de production** est de 3 cycle par minute environ;  
**Le poids total** est 1.300 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 3,90 kW.



## Automatic Drawing Conveyor Mod. OM40/F

*Allows a significant productivity improvement.*

*Reduction of manpower, rationalization of production costs.*

Specifically built to be used combined with our **Semi-Automatic Press Mod. OM200-R**, this robot allows to automate demoulding, collection and storing in metallic containers of fresh tiles, with a significant improvement in productivity and reducing the manpower needed, resulting in rationalization of production and management costs.

Designed with the same methodologies and innovations applied to our Automatic Tiles Handling Systems OM50 Series, this innovative pick-up system provides the Semi-Automatic Press with an Aerial extraction blade to demould fresh tiles, then it picks up the tiles using special iron-rubber suckers and stock them vertically inside a specially designed metallic container.

Compact and robust, the new **Automatic Drawing Conveyor Mod. OM40/F** brings the automation also in small industrial production and in the production of handicraft and decorative tiles.

Designed to maintain low the purchase costs, we have designed a **pick-up group that can be used for both 33x33 and 40x40 sizes**, changing only the iron-rubber sucker and using the same metallic container for storage.

### Technical Features

Automated robotic system for the collection and storage of fresh tiles, that can be combined with Semi-Automatic Press Mod. OM200-R:

- **Vertical stocking** of tiles that allows the compaction of any microfractures and the gradual drying of the product;
- Tiles removal with **special iron-rubber suckers**;
- Vacuum suction unit composed by special vacuum pump;
- Interchangeable pick-up group, same pick-up group for 33x33 and 40x40;
- Translation and rotation speeds managed by **electronic drive**;
- **Electric Control Panel** with programmable PLC logic and **Touch-Screen panel** for the management and supervision of machine.

**The production capacity** is approximately 3 cycles per minute;  
**The overall weight** is about 1.300 Kg;  
**The installed power** is 3,90 kW.

## LEGENDA

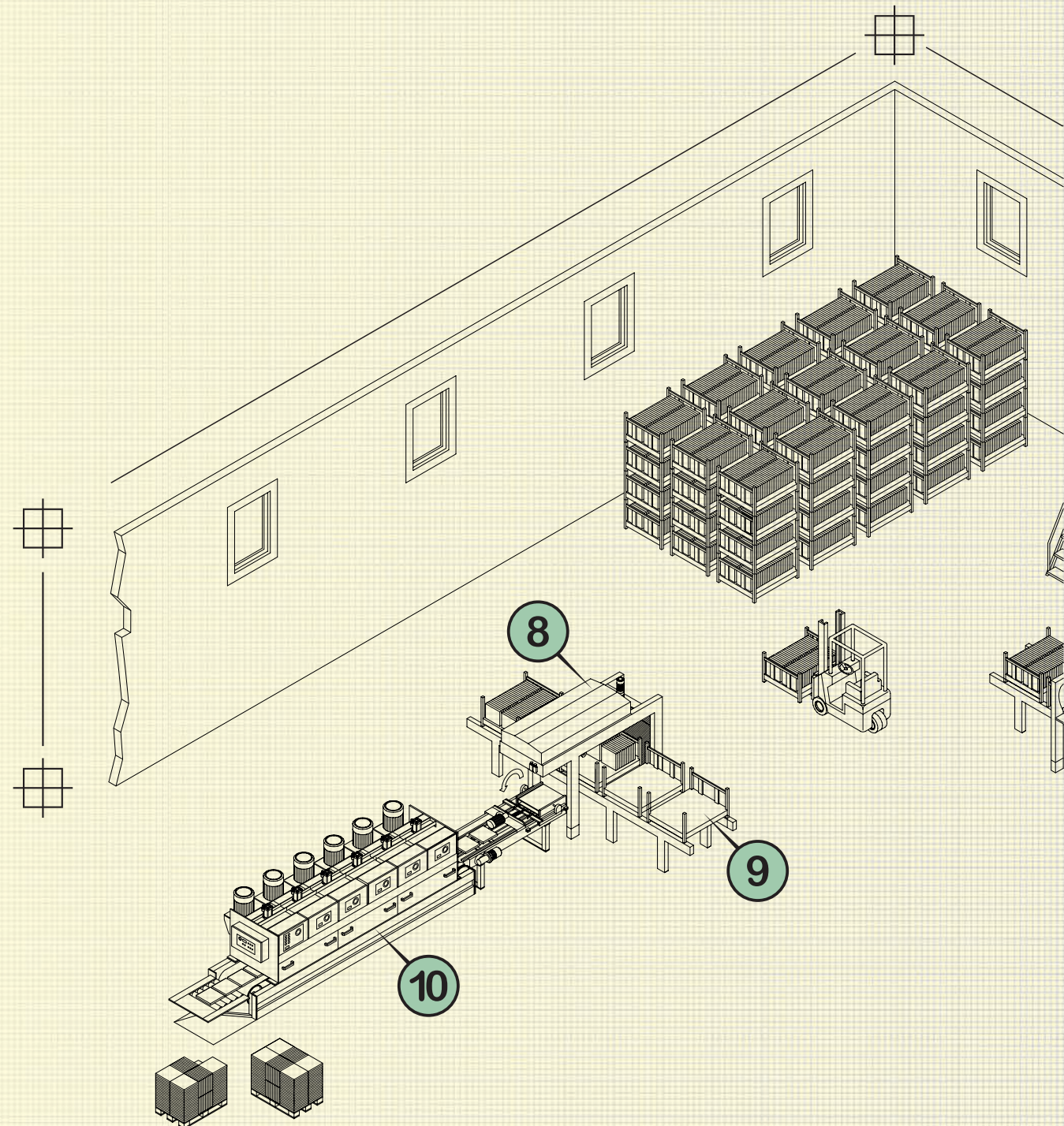
- 1) Betonaggio 1° Strato OM5/G
- 2) Betonaggio 2° Strato OM3/G
- 3) Mescolatore 1° Strato KM270
- 4) Mescolatore 2° Strato KM270
- 5) Pressa OM600-300T
- 6) Movimentatore OM50/F
- 7) Traslatore Contenitori
- 8) Movimentatore OM50/S
- 9) Traslatore Contenitori
- 10) Levigatrice OM800/6

## LEGENDE

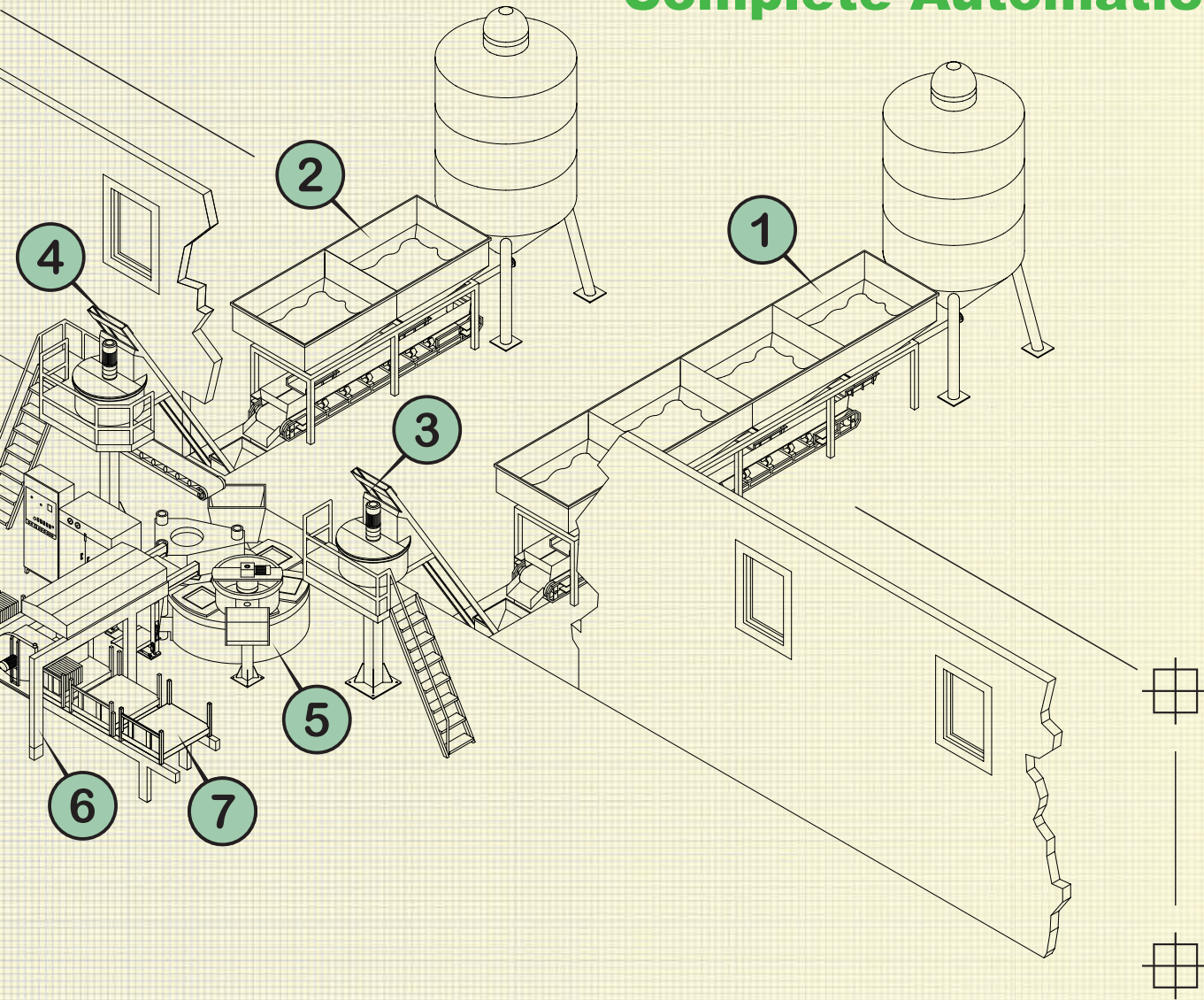
- 1) Bétonnage 1<sup>ère</sup> Couche OM5/G
- 2) Bétonnage 2<sup>ème</sup> Couche OM3/G
- 3) Mélangeur 1<sup>ère</sup> Couche KM270
- 4) Mélangeur 2<sup>ème</sup> Couche KM270
- 5) Presse OM600-300T
- 6) Prelevateur OM50/F
- 7) Piste Pour Chassis
- 8) Prelevateur OM50/S
- 9) Piste Pour Chassis
- 10) Ponçeuse Polisseuse OM800/6

## LEGEND

- 1) Batching Plant 1<sup>st</sup> Layer OM5/G
- 2) Batching Plant 2<sup>nd</sup> Layer OM3/G
- 3) Planetary Mixer 1<sup>st</sup> Layer KM270
- 4) Planetary Mixer 2<sup>nd</sup> Layer KM270
- 5) Press OM600-300T
- 6) Automatic Conveyor OM50/F
- 7) Containers Conveyor
- 8) Automatic Conveyor OM50/S
- 9) Containers Conveyor
- 10) Honing Machine OM800/6

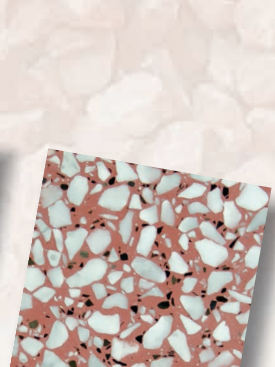
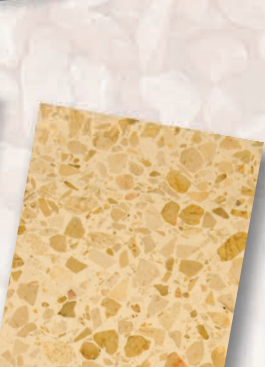
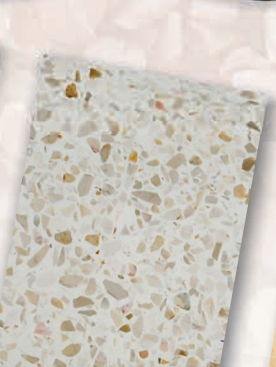


# Impianti Automatici Completi per Mattonelle Installations Automatiques pour Carreaux Complete Automatic Plants for Terrazzo Tiles



TAV.001/04 OMC - SCALA 1:100

# OM800



15



## **Levigatrice Lucidatrice Lineare** **Mod. OM800**

*Robusta e rigida struttura monolitica.  
Piano di scorrimento in speciale acciaio HARDOX.*

Le **Levigatrici Lucidatrici Lineari Mod. OM800**, costruite in versioni da **2 a 8 teste** con robusta e rigida struttura monolitica, sono macchine curate nei più piccoli particolari, che permettono di ottenere un'ottima produzione e una eccellente levigatura delle mattonelle.

Completamente automatiche e tecnologicamente molto avanzate, si distinguono per la facile manutenzione e consentono la levigatura e lucidatura delle mattonelle di tutti i tipi e formati a partire dal 25x25x2 e 33x33x2 fino al 60x60x1, con una larghezza utile del nastro di 800mm.

### **Caratteristiche Tecniche**

- **Levigatura** eseguita con sistema pneumatico con compensazione automatica;
- **Pressione di lavoro** delle mole comandata e controllata da un sistema elettro-pneumatico che consente di sfruttare al massimo e nel modo giusto la potenza dei motori;
- **Avanzamento del nastro trasportatore** resistente all'abrasione con riduttore epicicloidale comandato da un variatore elettronico di velocità fino a 7 Mt. lineari per minuto;
- **Comandi elettrici e pneumatici** indipendenti per ogni singola testa;
- **Controllo dei comandi elettrici** che escludono qualsiasi falsa manovra da parte dell'operatore;
- **Piano di scorrimento del nastro** con settori in speciale acciaio **HARDOX** anti-usura, anti-abrasione, anti-frizione, facilmente sostituibili;
- **Dischi porta mole** con sistema di attacco rapido per il montaggio e smontaggio delle mole abrasive, con supporto in acciaio per evitare deformazioni, velocità di rotazione di 450 Giri/Minuto;
- Equipaggiate con mole in **Carborundum**;
- **Collettore dell'acqua** in acciaio **INOX** per la refrigerazione indipendente delle mole di ogni testa.

**Capacità di produzione** fino a 7 Mt. lineari/min.;  
**Peso complessivo** da 4.500 a 14.500 Kg circa;  
**Potenza installata** da 71 a 237 kW.

## **Ponçeuse Polisseuse Linéaires** **Mod. OM800**

*Structure monolithique robuste et rigide.  
Plan de glissement en acier spécial HARDOX.*

Les **Ponçeuses Linéaires Mod. OM800**, construites en versions de **2 à 8 têtes** avec structures monolithiques robustes et rigides, sont des machines soignées dans les moindres détails, qui permettent d'obtenir non seulement des productions élevées mais aussi un polissage et un ponçage excellents des carreaux.

Entièrement automatiques et très avancées du point de vue technologique, se distinguent par l'entretien facile et permettre le polissage des carreaux de tous types et tailles à partir du format 25x25x2 et 33x33x2 jusqu'à le 60x60x1, avec une largeur utile de la bande de 800mm.

### **Caractéristiques Techniques**

- **Ponçage** exécuté à l'aide d'un système pneumatico avec compensation automatique;
- **Pression de travail** des meules commandée et contrôlée par un système électropneumatico permettant d'exploiter au maximum et correctement la puissance des moteurs;
- **Avancement du ruban transporteur** résistant à l'abrasion avec un réducteur épicycloïdal commandé par un variateur électronique de vitesse jusqu'à 7 Mt. linéaires par minute;
- **Commandes électriques et pneumatiques** indépendantes pour chaque tête;
- **Contrôle des commandes électriques** excluant toute fausse manœuvre de la part de l'opérateur;
- **Plan de coulissage du ruban** composé par plaques en acier spécial **HARDOX** anti-usure, anti-abrasion, anti-embrayage, faciles à remplacer;
- **Disques porte-meules** robustes avec attaque rapide et support en acier, afin d'éviter des déformations, vitesse de rotation de 450 tours/minute;
- Équipé avec meules en **Carborundum**;
- **Collecteur de l'eau** en acier **INOX** pour la réfrigération des meules indépendant pour chaque tête.

**Capacité de production** jusqu'à 7 Mt. Linéaires/min.;  
**Poids total** de 4.500 à 14.500 Kg environ;  
**Puissance installée** de 71 à 237 kW.

## **Linear Polishing/Honing Machine** **Mod. OM800**

*Solid and rigid monolithic structure.  
Conveyor belt sliding surface made with HARDOX steel.*

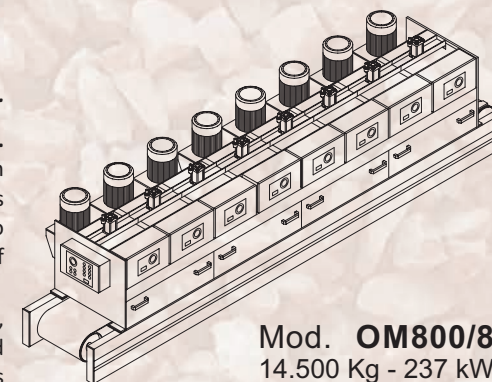
The **Linear Polishing/Honing Machines Mod. OM800**, available in versions from **2 to 8 heads** with solid and rigid monolithic structure, are machines carefully designed in all components, allowing to obtain a high production and excellent polishing of tiles.

Fully automated and technologically advanced, these machines stand out for easy maintenance and allow the grinding and polishing of tiles of all types and sizes from 25x25x2 and 33x33x2 to 60x60x1, with a usable width of the belt of 800mm.

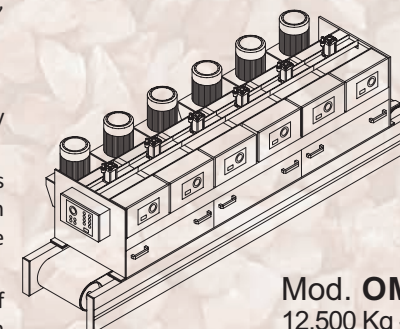
### **Technical Features**

- **Honing** is carried out with an automatically compensated pneumatic system;
- The **working pressure** of the grinding wheels is driven and controlled by an electro-pneumatic system that enables to use properly the full power of the motors;
- The **anti-abrasion conveyor belt** is fed by means of an epicycloidal gearmotor which is driven by an electronic inverter, up of 7 linear meters per minute;
- **Independent electric and pneumatic controls** for every single head;
- All **electric controls** are carefully monitored to prevent improper operation;
- **Conveyor belt sliding surface** composed by wear-proof, anti-abrasion and anti-friction sections made with **HARDOX** special steel, easy to be replaced;
- **Grinding-wheel holder disc** with fast-fixing system for mounting and dismounting of the abrasive wheels, with steel support to prevent deformation, rotation speed of 450 Rpm;
- Equipped with grinding-wheels in **Carborundum**;
- **Independent water-collector**, made in **Stainless steel**, to cool the grinding wheels of each head.

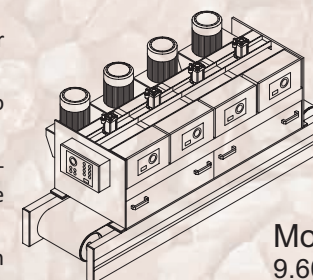
**Production capacity** up to 7 Linear meters/min.;  
**Overall weight** from 4.500 up to about 14.500 Kg;  
**Installed power** from 71 to 237 kW.



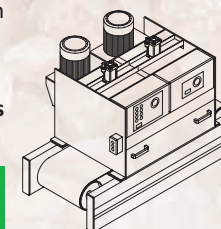
**Mod. OM800/8**  
14.500 Kg - 237 kW



**Mod. OM800/6**  
12.500 Kg - 200 kW



**Mod. OM800/4**  
9.600 Kg - 140 kW



**Mod. OM800/2**  
4.500 Kg - 71 kW

# OM50/S • OM50/P





### Movimentatore Automatico Di Scarico Mod. OM50/S

Utilizzato per lo scarico delle mattonelle stagionate dai contenitori metallici e l'alimentazione continua della levigatrice lineare.

Dopo aver prelevato le mattonelle con delle speciali pinze meccaniche, azionate pneumaticamente, e averle ruotate di 90° con un gruppo meccanico mobile controllato da moto-riduttore a velocità regolabile tramite inverter elettronico, il movimentatore le deposita su di una specifica pista per l'alimentazione automatica della levigatrice lineare.

**La capacità di produzione** è di circa 4/5 cicli per minuto;  
**Il peso complessivo** è di circa 2.850 Kg;  
**La potenza installata** è di 9,3 kW.

### Movimentatore Automatico Per La Pallettizzazione Mod. OM50/P

Realizza automaticamente lo stoccaggio e l'imballaggio delle mattonelle levigate e lucidate, prelevandole all'uscita della levigatrice; uno speciale sistema a depressione pneumatica preleva le mattonelle, traslandole e depositandole su normali pallet in legno (lo stoccaggio può essere a semplice fila o a fila sovrapposta).

Una pista a tapparelle sincronizza e movimenta i pallet in legno, stoccati in uno speciale magazzino verticale.

**La capacità di produzione** è di circa:  
· 35 p.zi/min. per il formato 25x25 e 30x30;  
· 8 p.zi/min. per il formato 40x40 e 50x50;  
**Il peso complessivo** è di circa 3.200 Kg;  
**La potenza installata** è di 13,5 kW.



### Système Automatique De Déchargement Mod OM50/S

Est utilisé pour le déchargement des carreaux secs des conteneurs métalliques et l'alimentation continue de la ponceuse linéaire.

Après les avoir prélevés avec des mâchoires mécaniques spéciales, actionnée pneumatiquement, et les avoir tourné de 90° avec un groupe mécanique mobile contrôlé par un motoréducteur à vitesse réglable au moyen d'un variateur électronique, les dépose sur une spécifique piste pour l'alimentation de la polisseuse linéaire.

**La capacité de production** est de 4/5 cycle/minute environ;  
**Le poids total** est 2.850 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 9,3 kW.

### Système Automatique Pour La Palettisation Mod. OM50/P

Réalise automatiquement le stockage et l'emballage des carreaux poncés à la sortie de la ponceuse; un système d'aspiration pneumatique spéciale prélève les carreaux, les déplace et dépose sur des palettes en bois (le stockage peut être en rangée simple ou en rangée superposées).

Une piste d'alimentation synchronise et déplace les palettes en bois, stockées dans un entrepôt spécial verticale.

**La capacité de production** est environ de:  
· 35 pièces/ min. pour le format 25x25 et 30x30;  
· 8 pièces/min. pour le format 40x40 et 50x50;  
**Le poids total** est 3.200 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 13,5 kW.



### Automatic Feeding Conveyor Mod. OM50/S

Automatic device used to unload weathered tiles from the metallic containers and to feed continuously the linear polishing machine.

After that tiles are collected by special mechanical pliers, pneumatically driven, transferred and rotated by 90°, the system transfers and stacks tiles horizontally onto the automatic feeding conveyor of the linear polishing machine.

**The production capacity** is about 4/5 cycles per minute;  
**The overall weight** is about 2.850 Kg;  
**The installed power** is 9,3 kW.

### Automatic Palletizing Conveying System Mod. OM50/P

Automatically stores and packs grinded and polished tiles, taking them at the exit of the polishing machine; a special pneumatic vacuum system picks up the tile, moves and deposits them on wooden pallets (storage can be in simple rows or superimposed rows).

A conveyor synchronizes and moves the wooden pallets, stored in a special vertical storage bin.

**The production capacity** is about:  
· 35 pieces per minute for sizes 25x25 and 30x30;  
· 8 pieces per minute for sizes 40x40 and 50x50;  
**The overall weight** is about 3.200 Kg;  
**The installed power** is 13,5 kW.



# OM4/G • OM2/G





## Impianto Automatico Di Betonaggio Per Il 1° e Il 2° Strato

### Mod. OM4/G - OM2/G

Progettato per migliorare la produttività e il risparmio delle materie prime, del tempo di produzione e della manodopera, si distingue per la costruzione robusta, la facile manutenzione e i minimi ingombri; la natura modulare della struttura, con un numero variabile di tramogge, consente di adattare l'installazione alle specifiche esigenze del cliente.

Il dosaggio degli inerti avviene, con esatte pesate consecutive, su di un nastro trasportatore, tramite celle di carico elettroniche a trazione controllate da una centralina digitale di facile utilizzo, predisposta per l'inserimento dei set-point di pesatura.

Varie sono le possibilità di personalizzare l'impianto secondo le esigenze del cliente, con l'installazione di vari accessori per il controllo, l'archiviazione e l'analisi statistica dei consumi.

Gli inerti vengono scaricati nello Skip del **Mescolatore Planetario Mod. KM270** che ne esegue la mescolazione forzata, garantendo la massima omogeneità dell'impasto grazie all'utilizzo di 3 bracci di mescolazione e un braccio rasatore periferico movimentati da uno specifico gruppo planetario di nostra progettazione.

Il dosaggio dell'acqua viene eseguito con un preciso sistema elettronico conta-litri; il quadro elettrico di comando è dotato di **pannello Touch-Screen** per la gestione e supervisione del macchinario.

#### Caratteristiche Tecniche

- Fornito con **Mescolatore Planetario Mod. KM270** per la mescolazione forzata degli inerti, dotato di colonna di supporto, piattaforma, ringhiera e scala per il controllo, la pulizia e la manutenzione;
- **Skip** con capacità di carico fino a circa 350 Lt.;
- **Precisa pesatura elettronica** degli inerti;
- **Dosaggio automatico dell'acqua** con sistema elettronico conta-litri;
- **Quadro elettrico** di comando con logica di funzionamento programmabile con PLC e **pannello Touch-Screen** per la gestione e supervisione del macchinario.

La capacità di produzione è di circa 150 Lt. al minuto;  
Peso complessivo da 3.000 a 5.800 Kg circa;  
Potenza installata da 11,5 a 16,3 kW.



## Installation Automatique De Bétonnage Pour La 1<sup>ère</sup> et 2<sup>ème</sup> Couche

### Mod. OM4/G - OM2/G

Installation conçue pour améliorer la productivité, l'économie des matières premières, les temps de production et la main d'œuvre, se caractérise par sa construction robuste, l'entretien facile et l'espace minimal requis; la nature modulaire de la structure, avec un nombre variable de trémies, nous permet d'adapter l'installation aux besoins spécifiques du client.

Le dosage est effectuée, avec exactes pesées successives, sur un tapis peseur-convoyeur, au moyen de cellules de charge électroniques à traction avec une unité de contrôle numérique facile à utiliser, pour le réglage des poids.

Il y a beaucoup possibilités de personnaliser le système en fonction des besoins du client, avec l'installation de divers équipements pour le contrôle, l'archivage et l'analyse statistique de la consommation.

Après avoir terminé la pesée électronique, les agrégats sont déchargés dans le Skip du **Mélangeur Planétaire Mod. KM270** qui effectue le mélange forcé et assure le maximum d'homogénéité du mélange en raison de l'utilisation de 3 bras de mélange et un bras de raclage périphérique contrôlée par un groupe planétaire spécifique conçu par nous.

Le dosage de l'eau est exécutée avec un précise système électronique compte-litres; le panneau de commande électrique est équipé de **Écran Tactile** pour la gestion et la supervision de la machine.

#### Caractéristiques Techniques

- Équipée avec **Mélangeur Planétaire Mod. KM 270** pour le mélange forcé des matières inertes, doue avec colonne de support, plate-forme, rampe et escalier pour le nettoyage et l'entretien;
- **Skip** avec capacité de charge jusqu'à 350 Lt.;
- **Précis pesage électronique** des agrégats;
- **Dosage Automatique de l'eau** avec compteur des litres électronique;
- **Tableau électrique** de commande avec logique de fonctionnement programmable avec PLC et **Écran Tactile** pour la gestion et la supervision de la machine.

La capacité de production est de 150 Lt./minute environ;  
Poids total de 3.000 à 5.800 Kg environ;  
Puissance installée de 11,5 à 16,3 kW.



## Automatic Batching Plant For The 1<sup>st</sup> and 2<sup>nd</sup> Layer

### Mod. OM4/G - OM2/G

Designed to improve productivity and savings of raw materials, production time and labor, it stands out for its robust construction, easy maintenance and minimum space required; the modular nature of the structure, with a variable number of hoppers, allows to adapt the installation to the specific needs of the customer.

The dosage of aggregates is carried, with exact consecutive weighings, on a conveyor belt, by means of tension electronic load cells controlled from a digital control unit, easy to use, to set weighing set-points

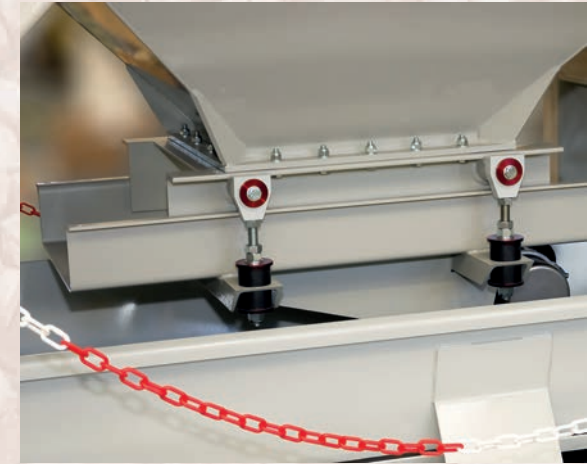
There are many ways to customize the system according to the customer's needs, with the installation of various equipment for the control, archiving and statistical analysis of consumption.

When the electronic weighing of aggregates is finished, they are downloaded into the Skip of the **Planetary Mixer Mod. KM270** which performs the forced mixing, ensuring maximum homogeneity of the mix due to the use of 3 mixing arms and a peripheral shaving arm moved by a specific planetary group designed by us. Water dosing is executed with a precise electronic system; the electrical control panel is equipped with **Touch-Screen panel** for the management and supervision of the machine.

#### Technical Features

- Supplied with **Planetary Mixing Device Mod. KM270**, whose function is to force the mixing of inert materials, it is equipped with supporting column, platform, ramps and stairs for cleaning and maintenance purposes;
- **Skip** with load capacity up to 350 Lt.;
- **Precise electronic weighing** of the aggregates;
- **Automatic Water Batching System** with electronic litre-counter;
- **Electric Control Panel** with programmable PLC logic and **Touch-Screen panel** for the management and supervision of machine.

The production capacity is about 150 Liters per minute;  
Overall weight from 3.000 to about 5.800 Kg;  
Installed power from 11,5 to 16,3 kW.



**KM270**



 **Mescolatore Planetario**  
**Mod. KM270**

Mescolazione forzata degli inerti con robusto gruppo planetario.

Dotato di Skip e accessori per l'immediata messa in servizio.

Progettato per la **mescolazione forzata degli inerti** per il 1° e il 2° Strato, garantisce la massima omogeneità dell'impasto grazie all'utilizzo di 3 bracci di mescolazione e braccio rasatore periferico movimentati da uno specifico gruppo planetario di nostra progettazione, dotato di robusti ingranaggi temprati e comandato da riduttore epicicloidale; i bracci di mescolazione sono dotati di pale in acciaio di alto spessore.

La tazza del mescolatore è dotata di **fasce anti-usura** facilmente sostituibili; lo scarico dell'impasto nel dosatore avviene tramite bocca comandata da sistema pneumatico.

Dotato di **Skip** per il carico degli inerti, con capacità di carico fino a circa **350 Lt.**, movimentato da gruppo motoririduttore e doppio tamburo con fune in acciaio a trefoli anti-girevole caratterizzata da alta resistenza alla fatica e alla corrosione, oltre che con elevato carico di rottura.

Viene fornito completo di colonna di supporto, piattaforma, ringhiera e scala per il controllo, la pulizia e la manutenzione; con quadro di controllo manuale montato a bordo macchina se fornito come macchina singola.

Il **dosaggio dell'acqua** può avvenire tramite dosatore manuale o, su richiesta, con conta-litri elettronico (fornito di corredo se abbinato con un nostro impianto di betonaggio automatico).

### Caratteristiche Tecniche

- Gruppo planetario comandato da robusto riduttore epicicloidale;
- Dotato di 3 bracci di miscelazione e braccio rasatore periferico;
- Tazza dotata di fasce anti-usura facilmente sostituibili;
- Skip con capacità di carico fino a circa 350 Lt.;
- Completo di colonna di supporto, piattaforma, ringhiera e scala di controllo.

**Il peso complessivo** è di circa 1.600 Kg;  
**La potenza installata** è di 7,0 kW.

 **Mélangeur Planétaire**  
**Mod. KM270**

Mélange forcé des agrégats avec groupe planétaire robuste.

Equipé avec Skip et accessoires pour la mise en service immédiate.

Conçu pour le **mélange forcé des agrégats** pour la 1<sup>ère</sup> et la 2<sup>ème</sup> couche, il assure le maximum d'homogénéité du mélange en raison de l'utilisation de 3 bras de mélange et un bras de raclage périphérique contrôlée par un groupe planétaire spécifique conçu par nous, avec des engrenages trempées solides et conduites par réducteur épicycloïdal; les bras de mélange sont équipés avec lames de haute épaisseur en acier.

L'intérieur est équipé de bandes d'usure résistant à l'abrasion, facilement remplaçables; la décharge de le mélange dans le doseur est avec une porte contrôlée par système pneumatique.

Equipé avec **Skip** pour le chargement des agrégats, avec capacité de charge jusqu'à **350 Lt.**; conduite par moto-réducteur et tambour double avec corde toronnée non tournante en acier caractérisé par une haute résistance à la fatigue et à la corrosion, ainsi qu'avec une charge de rupture élevée.

Complete avec colonne de support, plate-forme, rampe et escalier pour le nettoyage et l'entretien; avec panneau de commande manuelle monté sur la machine si elle est fournie comme une machine à seule.

Le **dosage de l'eau** peuvent se faire par chargeur manuel ou, sur demande, avec compte-litres électronique (fourni en standard lorsqu'il est associé à notre installation de bétonnage automatique).

### Caractéristiques Techniques

- Groupe planétaire conduite par un robuste réducteur épicycloïdal;
- Equipé de 3 bras de mélange et bras de raclage périphérique;
- L'intérieur est équipé de bandes d'usure résistant à l'abrasion, facilement remplaçables;
- Skip avec capacité de charge jusqu'à 350 Lt.;
- Complete avec colonne de support, plate-forme, rampe et escalier pour le nettoyage et l'entretien.

**Le poids total** est 1.600 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 7,0 kW.

 **Planetary Mixer**  
**Mod. KM270**

Aggregates forced mixing with robust planetary group.

Equipped with Skip and accessories for immediate commissioning.

Designed for **forced mixing of aggregates** for the 1<sup>st</sup> and 2<sup>nd</sup> layer, It guarantees a homogeneous mortar by using 3 mixing arms and a peripheral shaving arm moved by a specific planetary group designed by us, equipped with strong hardened gears and driven by a robust planetary reduction gear; the mixing arms are equipped with high-thickness steel blades.

The interior of the body is fitted with abrasion-resistant wear bands, easily replaceable; the discharge of the mortar into the doser is via a door controlled with pneumatic system.

Equipped with **Skip** for the loading of the aggregates, with loading capacity up to **350 Lt.**, driven by gear-motor and twin drum with non-rotating steel stranded rope characterized by high resistance to fatigue and corrosion, as well as with high breaking load.

It comes complete with a support column, platform, railing and ladder for control, cleaning and maintenance; with a manual control panel mounted on the machine if supplied as a single machine.

**Water dosing** can occur through manual feeder or, on request, with electronic liter counter (supplied as standard when paired with our automatic batching plant).

### Technical Features

- Planetary Group driven by robust planetary gear unit;
- Equipped with 3 mixing arms and a peripheral scraping arm;
- The interior of body is fitted with abrasion-resistant wear bands, easily replaceable;
- Skip with load capacity up to 350 Lt.;
- Complete with support column, platform, railing and ladder for control and maintenance.

**The overall weight** is about 1.600 Kg;  
**The installed power** is 7,0 kW.



**OM252/D**







## Sistema Di Lavaggio Per Granulati Mod. OM252/D

Progettato per la vagliatura e il lavaggio dei granulati.

Consente un sensibile miglioramento della qualità delle mattonelle prodotte.

Il Sistema Di Lavaggio Mod. OM252/D è specificatamente progettato per la vagliatura e il lavaggio di graniglia di marmo e granito prima del loro utilizzo nell'impianto di betonaggio; tramite vibrazione e lavaggio a doccia avviene la completa separazione dalle polveri, processo che migliora nettamente la qualità delle mattonelle prodotte.

Il sistema è composto da una tramoggia troncopiramidale (*dimensioni standard 2500x2000x2000mm*), canaletta vibrante per lo scarico dei granulati sul nastro trasportatore, robusto vaglio vibrante completo di gruppo di lavaggio e nastro di scarico per il convogliamento dei granulati lavati verso la zona di stoccaggio.

Il **Vaglio Vibrante** è progettato per operare in condizioni di esercizio gravose risultando estremamente efficace e produttivo; è costituito da un corpo vibrante di notevole robustezza e rigidità, da un gruppo vibrante a masse eccentriche regolabili e con albero su cuscinetti a rulli oscillanti specifici per macchine vibranti, oltre che da sistema di appoggio elastico su molle elicoidali.

Completo di gruppo di lavaggio a doccia con ugelli per getti a lama piena disposti in modo da coprire l'intera sezione del piano vagliante.

### Caratteristiche Tecniche

- Composizione modulare adattabile alle esigenze della clientela;
- Robusto Vaglio Vibrante con sospensione su molle speciali;
- Gruppo vibrante a masse eccentriche regolabili;
- Lavaggio a doccia con ugelli per getti a lama piena;
- Piani di vagliatura facilmente sostituibili.

**Il peso complessivo** è di circa 4.100 Kg;  
**La potenza installata** è di 6,3 kW.



## Système De Lavage Pour Granulés Mod. OM252/D

Conçu spécifiquement pour le criblage et le lavage des granulés.

Permet une amélioration significative de la qualité des carreaux produites.

Le Système De Lavage Pour Granulés Mod. OM252/D est spécifiquement conçu pour le criblage et le lavage de gravier de marbre et granit avant leur utilisation dans le bétonnage; avec vibration et lavage à douche a lieu la séparation complète des poudres, un procédé qui améliore considérablement la qualité des carreaux produites.

Le système est composé d'une trémie troncpiramidale (*dimension standard 2500x2000x2000mm*), chenal vibrant pour le décharge des granulés sur la tapis transporteuse, robuste crible vibrant complet avec unité de lavage et tapis convoyeur pour transporter les granulés lavés vers la zone de stockage.

Le **Crible Vibrant** est conçu pour fonctionner dans des conditions de fonctionnement difficiles et est très efficace et productive; il est constituée par un corps vibrant de force et rigidité considérable, par un groupe vibrant avec masses excentriques réglables et avec l'arbre sur des roulements à rouleaux oscillants spécifiques pour machines vibrantes, ainsi que par système de support élastique avec ressorts hélicoïdaux.

Complete avec unité de lavage à douche avec des buses pour jets grands disposées pour couvrir toute la section de la surface de criblage.

### Caractéristiques Techniques

- Composition modulaire adaptable aux besoins des clients;
- Crible Vibrant fort avec suspension sur des ressorts spéciaux;
- Groupe vibrant avec masses excentriques réglables;
- Lavage à douche avec buses pour jets grands;
- Plans de criblage facilement remplaçables.

**Le poids total** est 4.100 Kg environ;  
**La puissance installée** est de 6,3 kW.



## Washing System For Granulates Mod. OM252/D

Designed for the screening and washing of granulates.

Allows a significant quality improvement of produced tiles.

The Washing System For Granulates Mod. OM252/D is specifically designed for the screening and washing of marble and granite grits before their use in the automatic batching plant; by vibration and shower washing takes place the complete separation from the powders, a process which significantly improves the quality of the produced tiles.

The system is composed by a truncated-pyramid hopper (*standard dimensions 2500x2000x2000mm*), a vibrant duct for the discharge of the grits on the conveyor belt, robust vibrating screen machine complete with washing unit and conveyor belt for conveying the washed grits towards the storage area.

The **Vibrating Screen machine** is designed to operate under harsh operating conditions, resulting to be extremely efficient and productive; it is constituted by a vibrating body with considerable strength and rigidity, by a vibrating unit with adjustable eccentric masses and with shaft on bearings with oscillating rollers specific for vibrating machines, as well as by an elastic support system on helical springs.

Complete of a shower washing unit with nozzles for full blade jets arranged to cover the entire section of the screening surface.

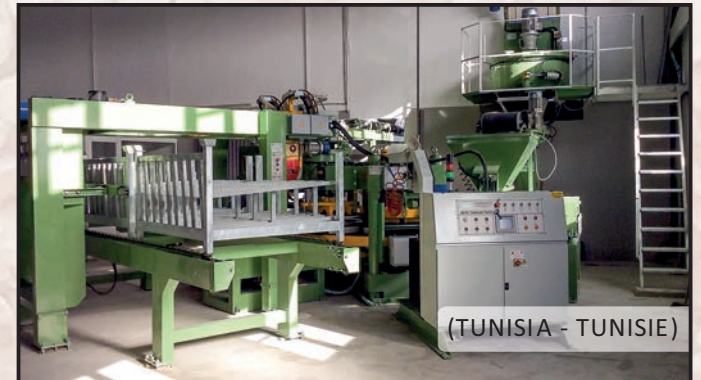
### Technical Features

- Modular composition adaptable to the customer needs;
- Strong Vibrating Screen suspended on special springs;
- Vibrating Group with adjustable eccentric masses;
- Shower washing unit with nozzles for full blade jets;
- Easily replaceable screening plans.

**The overall weight** is about 4.100 Kg;  
**The installed power** is 6,3 kW.



# OUR INSTALLATIONS



# NOS INSTALLATIONS





## OMC Costruzioni Meccaniche

Via Brodolini, 4

50063 - Figline e Incisa V.no (FI) - ITALY

Tel +39.055.9154005-9154968 - Fax +39.055.9154968

[www.omccaprella.it](http://www.omccaprella.it)

[omc@omccaprella.it](mailto:omc@omccaprella.it)



OMCIItaly



OMC Costruzioni Meccaniche



@OMCCaprella