



Pressa Rotativa Automatica
Automatic Rotational Press OM600-300T
Presse Rotative Automatique



- Costruita con materie prime selezionate e certificate,
- Con una solida struttura interamente in acciaio,
- Tecnicamente evoluta,
- Con elevata varietà di prestazioni ed ottima produttività.



- Manufactured in high quality selected materials,
- With a solid steel frame,
- Technologically innovative,
- Wide range performances and excellent outputs



- Construite avec des matières premières sélectionnées,
- Structure solide entièrement en acier,
- De technologie évoluée,
- Avec grande prestations et excellente productivité.



Pressa Rotativa Automatica mod.OM600-300T

La Pressa Rotativa Automatica mod.OM600-300T è una macchina di facile conduzione, le varie possibilità produttive permettono l'impiego in diversi settori della pavimentazione civile ed industriale, mattonelle in graniglia, mattonelle in cemento per esterni lisci e a disegno, WASH-BETON, con la possibilità di produrre formati fino al 50x50 e 40x60.

Caratteristiche Tecniche:

- Prima stazione per dosaggio e vibrazione della malta con **DOSATORE AUTOMATICO 1° STRATO Mod. Km200**
- Seconda e terza stazione utilizzate per la vibrazione (800W) per meglio compattare l'impasto.
- Quarta stazione utilizzata per la distribuzione e la rasatura del secondo strato, con **DOSATORE AUTOMATICO Mod. DC200** con cassetto mobile, gruppo vibrante pneumatico e rasatore in gomma.
- Quinta stazione utilizzata per la pressatura in due tempi: la prima di accostamento, la seconda ad alta pressione.
- Sesta stazione utilizzata per la sformatura del prodotto.
- Telai intercambiabili con chiusura pneumatica degli stampi sui fondi di gomma.
- Rotazione ed esatto posizionamento della tavola tramite speciale camma con curva sinusoidale.
- Quadro elettronico di comando, con logica di funzionamento programmabile con PLC.
- Pannello sinottico per la gestione del macchinario con comandi automatici/manuali.



Automatic Rotational Press mod.OM600-300T

The Automatic Rotational Press mod. OM600-300T is a machine with easy operational features. Thanks to its wide range of production characteristics, this unit can be employed in several fields of civil and industrial paving, for grit tiles, for honed and custom signed cement tiles for outdoor installation and for washed tiles (WASH-BETON). The machine allows the production of sizes up to 50x50 and 40x60.

Technical Features:

- First station to batch and shake mortar by the **AUTOMATIC BATCHING SYSTEM for 1° LAYERS Mod. Km200**
- Second and third stations are used to shake the mortar (800W) and to enhance the compactness of the body.
- Fourth station is used to distribute and flint glaze the second layer using the **AUTOMATIC BATCHING SYSTEM Mod. DC200** with mobile drawer, pneumatic vibrating unit and a pneumatic rubber flint glazer.
- Fifth station for two-stage pressing procedure: first phase to approach, the second stage with higher pressure.
- Sixth station is used to eject the moulded product with an automatic extractor.
- Interchangeable frames with pneumatic devices to close the moulds on the rubber bottom plates.
- Rotation and correct positioning of the table using through special cam with sine curve.
- Electronic Control Panel with programmable PLC logic, assembled with only first quality components.
- Synoptic panel for automatic and manual controls.



Presse Rotative Automatique mod.OM600-300T

La Presse Rotative Automatique mod.OM600-300T est une machine de conduction aisée, les différentes possibilités productives permettent son utilisation dans différents secteurs du pavement de sols civils et industriels, carreaux de grès, carreaux en ciment pour extérieurs lisses et avec motif, WASH-BETON, possibilité de produire des formats allant jusqu'à 50x50 et 40x60.

Caracteristiques Techniques:

- La première station pour le dosage et la vibration du mortier avec **DOSEUR AUTOMATIQUE Première Couche Mod. KM200**.
- La seconde et la troisième sont utilisées pour la vibration (800W) pour mieux compacter le gâchage.
- La quatrième station est utilisée pour la distribution et le rasage de la seconde couche avec le **DOSEUR AUTOMATIQUE Mod. DC200** avec tiroir mobile, groupe vibrant pneumatique et raseur en caoutchouc.
- La cinquième station pour le pressage en deux phases: la 1^{ère} de rapprochement, la 2^{ème} de haute pression.
- La sixième station est utilisée pour le démoulage du produit à l'aide d'une pelle d'extraction automatique.
- Châssis interchangeables avec fermeture pneumatique des moules sur les fonds en caoutchouc.
- Rotation et positionnement exact du plateau par spéciale came avec courbe sinusoïde.
- Tableau Electronique de commande avec logique de fonctionnement programmable avec PLC.
- Panneau synoptique pour les commandes automatiques et manuelles.

Peso Totale	
Overall Weight	12.000 Kg
Poids Global	
Potenza Installata	
Installed Power	23,2 Kw
Puissance Installée	
Capacità	
Output	~ 6,5 cycles/min
Capacite	
Dimensioni	
Dimensions	4,90 x 4,10 x 2,00 Mt
Dimensions	

