

**Pressa Semi-Automatica**  
**Semi-Automatic Press**  
**Presse Semi-Automatique**

**OM200-R**



- Costruita con materie prime selezionate e certificate
- Con una solida struttura interamente in acciaio
- Nessun tipo di fondazione richiesta
- Facile da utilizzare e con elevate prestazioni



- Manufactured in high quality selected materials
- With a solid steel frame
- No foundations needed
- Easy to use and with high performances



- Construite avec des matières premières sélectionnées
- Structure solide entièrement en acier
- Aucun type de fondations nécessaire
- Simple à utiliser et avec prestations élevée



OMC Costruzioni Meccaniche snc di Caprella Giuseppe Antonio & Figli

Via Brodolini, 4 - 50063 Figline Valdarno - Firenze (Italy) - Tel. 0039.055.9154005 - 9154968 - Fax 0039.055.9154968

[www.omccaprella.it](http://www.omccaprella.it) - [omc@omccaprella.it](mailto:omc@omccaprella.it)



## Pressa Semi-Automatica mod.OM200-R

La Pressa Semi-Automatica mod. OM/200-R si distingue per la sua versatilità, per la ridotta manutenzione. Rotazione automatica alternata della tavola.

La parziale automatizzazione evita un impegno gravoso agli operatori migliorando la produttività; le varie possibilità produttive permettono l'impiego in diversi settori della pavimentazione civile ed industriale, per interni ed esterni con possibilità di produrre formati dal 25x25x2 fino al 40x40x1.

### Caratteristiche Tecniche:

- Prima stazione viene utilizzata per la distribuzione manuale del 1° strato con vibrazione per la compattatura seguita dalla distribuzione e rasatura del 2° strato.
- Seconda stazione per la pressatura graduale in due tempi: la prima di accostamento fino alla compattatura degli inerti dentro gli stampi, la seconda lenta di alta pressione fino ad una potenza massima di 145.000 Kg., seguita dalla sformatura del prodotto stampato, senza caduta, mediante pala estratrice manuale.
- Telai intercambiabili con chiusura pneumatica degli stampi sui fondi di gomma.
- Possibilità di stampare prodotti fino ad uno spessore di 60mm.
- Vibrazione dei piani vibranti con moto-vibratore potenza 700W
- La macchina viene consegnata all'utilizzatore pronto uso senza bisogno di fondazioni o costruzioni particolari.



## Semi-Automatic Press mod.OM200-R

The Semi-Automatic press mod. OM/200-R stands out for its versatility, for its practical operational features and for the limited maintenance it requires. Automatic alternate rotation of the press table.

The partial automation facilitates the work of operators and improves productivity. Thanks to its numerous production features, the machine can be used in several fields of civil and industrial paving, both outdoors and indoors, and offers the possibility of producing sizes ranging from 25x25x2 to 40x40x1.

### Technical Features:

- The first station is used to manually distribute the first layer, to compact it by vibration, to distribute and flint-glaze the second layer.
- The second station is used to gradually press the product in two phases. During the first stage inert materials are progressively compacted in the moulds. The second stage is performed at a higher pressure and at a maximum power of 145.000 Kg. This phase is followed by the ejection and collection of the moulded product.
- Interchangeable frames with pneumatic devices to close the moulds on the rubber bottom plates.
- Possibility of moulding products with a maximum thickness of 60mm.
- Vibrating plates are shaken using a motor-driven vibrator with a power of 700 W.
- The machine is delivered to the customer ready to use without foundations or special accessories.



## Presse Semi-Automatique mod.OM200-R

La Presse Semi-Automatique Mod. OM200-R se distingue en raison de son caractère flexible, de sa facilité de conduction, des son entretien réduit. Rotation automatique alternée du plateau.

L'automatisation partielle évite une occupation trop importante des opérateurs améliorent la productivité; les différentes possibilités de production permettent son utilisation dans différents secteurs du pavement de sols civils et industriels, pour l'extérieurs et les intérieurs avec formats allant du 25x25x2 au 40x40x1.

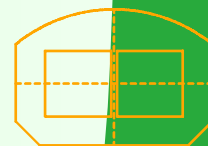
### Caracteristiques Techniques:

- La première station est utilisée pour la distribution manuelle de la 1ère couche avec vibration pour le compactage suivie de la distribution et du rasage de la seconde couche.
- La seconde station est utilisée pour le pressage progressif en deux temps; le premier d'assemblage jusqu'au compactage des matières inertes dans les moules, le second lent et à haute pression jusqu'à une puissance maximum de 45.000 Kg., suivi du démoulage du produit moule avec pelle d'extraction manuelle.
- Châssis interchangeables avec fermeture pneumatique des moules sur des fonds en caoutchouc.
- Possibilité de mouler des produits allant jusqu'à une épaisseur maximum de 60mm.
- Vibration des plants vibrants au moyen du moto-vibreur, puissance 700 W.
- La machine est livrée à l'utilisateur prête à l'usage et ne nécessite aucune fondation ou construction particulières.

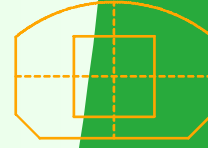
Peso Totale Overall Weight Poids Global	<b>4.200 Kg</b>
Potenza Installata Installed Power Puissance Installée	<b>9,6 Kw</b>
Capacità Output Capacite	<b>~ 2,5 cycles/min</b>
Dimensioni Dimensions Dimensions	<b>2,00 x 2,20 x 1,50 Mt</b>



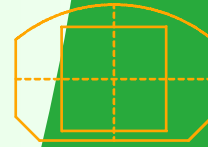
20x20x2  
25x25x2



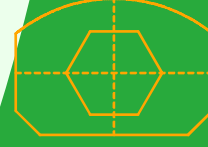
30x30x1  
33x33x1



40x40x1



Hexagonal



Octagonal

